This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)日本国特許庁(JP)

(12) **公 開 特 許 公 報** (A) (11)特許出願公開番号

特開平7-81686

(43)公開日 平成7年(1995)3月28日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B 6 3 H 20/24

F01N 7/00 7/12

Α

B63H 21/26

E

·審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平5-229940

平成5年(1993)9月16日

(71)出願人 000005326

本田技研工業株式会社

東京都港区南青山二丁目1番1号

(72)発明者 小石川 幸次

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会

社本田技術研究所内

(72)発明者 宍戸 元良

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会

社本田技術研究所内

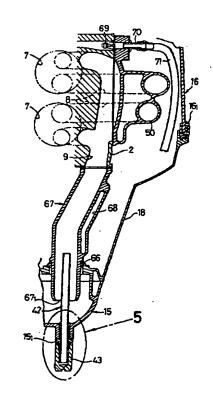
(74)代理人 弁理士 落合 健 (外1名)

(54) 【発明の名称】 船外機の排気ガス採取装置

(57)【要約】

【目的】 船外機の排気管から排気ガスを採取する排気 ガス採取管の取り付けを容易にする。

【構成】 エンジンのシリンダヘッド2の下面に結合さ れた排気管67は、オイルケース18を貫通して下方に 延び、その下端に形成された排気口671 はエクステン ションケース15の内部に下向きに開口する。エクステ ンションケース15の下面に形成した座面151に螺入 された排気ガス採取管42は上方に延び、その内端は排 気管67の排気口671内に挿入される。エクステンシ ョンケース15から外部に延出する排気ガス採取管42 の外端は、着脱自在なキャップ43により閉塞される。



1

【特許請求の笕囲】

【 請求項 1 】 エンジン (E) と、このエンジン (E) により駆動されるプロペラ (22) を回転可能に支持するとともに前記エンジン (E) からの排気ガスを水中に導く排気ガス通路を構成する本体ケース (15,20) と、この本体ケース (15,20) の内部に下向きに開口する排気口 (67) を有する排気管 (67) と、前記本体ケース (15,20) を貫通する排気ガス採取管 (42) と、この排気ガス採取管 (42) と、この排気ガス採取管 (42) の外端を閉塞するキャップ (43) とを備えた船外機の排気ガス採取 10 装置において、

排気管 (67) の排気口 (67) に対向する本体ケース (15,20) の外壁面に座面 (15) を形成し、この座面 (15) に取り付けた排気ガス採取管 (42) の内端を前記排気管 (67) の排気口 (67) 内に下方から遊嵌させたことを特徴とする、船外機の排気ガス採取装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、エンジンの排気ガスを 20 排気ガス採取管を介して採取するようにした船外機の排 気ガス採取装置に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、船外機のエンジンから排出される 排気ガスによる湖水の汚濁や汚染に対する配慮として、 排気ガスに含まれる有害成分を分析することが義務づけ られており、そのために排気通路に設けた排気ガス採取 管からサンプル用の排気ガスを採取するための排気ガス 採取装置が提案されている(例えば、特開平4-121 296号公報参照)。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記従来の 排気ガス採取装置は、略直管状の排気ガス採取管を排気 管の途中に取り付けたもので、排気管の管壁を貫通して 水平方向に延びる排気ガス採取管はエクステンションケ ースを貫通して船外機の外部に延出しており、船外機の カバーを取り外すことなく排気ガスの採取を行うことが 可能である。

【0004】しかしながら、上述のように排気ガス採取管を排気管及びエクステンションケースの両方を貫通させようとすると、両者の開口部が一致せずに排気ガス採取管を取り付けが難しくなる問題がある。

【0005】本発明は前述の事情に鑑みてなされたもので、排気ガス採取管の取り付けが容易な船外機の排気ガス採取装置を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するために、本発明は、エンジンと、このエンジンにより駆動されるプロペラを回転可能に支持するとともに前記エンジンからの排気ガスを水中に導く排気ガス通路を構成する 50

本体ケースと、この本体ケースの内部に下向きに開口する排気口を有する排気管と、前記本体ケースを貫通する排気ガス採取管と、この排気ガス採取管の外端を閉塞するキャップとを備えた船外機の排気ガス採取装置において、排気管の排気口に対向する本体ケースの外壁面に座面を形成し、この座面に取り付けた排気ガス採取管の内端を前記排気管の排気口内に下方から遊嵌させたことを特徴とする。

[0007]

10 【実施例】以下、図面に基づいて本発明の実施例を説明 する。

【0008】図1~図5は本発明の第1実施例を示すもので、図1は船外機の全体側面図、図2は図1の要部拡大断面図、図3は図2の3-3線矢視図、図4は図2の4-4線拡大断面図、図5は図4の5部拡大図である。

【0009】図1~図3に示すように、船外機〇の上部 に搭載された2気筒のパーチカル型エンジンEは、一体 に結合されたエンジンプロック1及びシリンダヘッド2 を備えており、エンジンプロック1に上下方向に支持し たクランクシャフト4と水平方向に支持したピストン 5, 5とがコネクティングロッド6, 6を介して接続さ れる。シリンダヘッド2には燃焼室7,7に連なる吸気 ポート8,8及び排気ポート9,9が形成されており、 これら吸気ポート8,8及び排気ポート9,9に設けら れた吸気弁10,10及び排気弁11,11は、クラン クシャフト4に設けた駆動プーリ62にタイミングベル ト65及び従動プーリ64を介して接続されたカムシャ フト63により開閉駆動される。シリンダヘッド2の左 側面から船外機〇の前方に向けて延びる吸気管50の前 端にキャブレタ52及びエアインテーク51が接続され *30* る。

【0010】エクステンションケース15とエンジンプロック1との間に挟持されたオイルケース18の内部にはオイルパン3が一体に形成されており、またオイルケース18の上端開口部にはエンジンカバー16が着脱自在に結合される。オイルケース18及びエンジンカバー16は、該エンジンカバー16から下方に延びるプラケット17を介して分離可能に結合される。エンジンカバー16の外周には、オイルケース18との接合部をシールするシール部材161が設けられる。

【0011】エンジンEのクランクシャフト4の下端に直列に連結された駆動軸19はエクステンションケース15の内部を下方に延び、その下端はギヤケース20の内部に設けたベベルギヤ機構21を介して後端にプロペラ22を有するプロペラ軸23に接続される。駆動軸19の下部に設けた冷却水ポンプ24で汲み上げられた冷却水は、冷却水パイプ25を介してエンジンEに供給される。前記エクステンションケース15及びギヤケース20は、本発明における本体ケースを構成している。

〇 【0012】スイベルケース26を介して船外機〇を操

舵可能に支持するスターンプラケット27は、下端が開 放する溝部271を船尾Sに係合させた状態でレパー2 8で操作される押しねじ29により固定される。

【0013】尚、図1における符号30はリコイルスタ ータ、符号31はクランクシャフト4の上端に設けられ たフライホイール、符号32はステアリングハンドル、 符号162 はエンジンルーム内に外気を導入すべくエン ジンカパー16に設けられた空気取入口である。

【0014】図4を併せて参照すると明らかなように、 シリンダヘッド2の下面にはシール部材66を介してオ 10 イルケース18を貫通する排気管67が結合されてお り、この排気管67の下端に形成した排気口67、はエ クステンションケース15の内部において下向きに開口 する。冷却水ポンプ24 (図1参照) から上方に延びる 冷却水パイプ25が排気管67の外周に形成したウオー タジャケット68の下端に接続され、このウオータジャ ケット68の上端はシリンダヘッド2及びエンジンプロ ック1に形成した図示せぬウオータジャケットの下端に 接続される。シリンダヘッド2のウオータジャケットの 上端は、サーモスタット69及び吸気管50の外壁に設 20 けた継ぎ手70を介して排水パイプ71に接続され、こ の排水パイプ71は下向きに延びてエクステンションケ ース15の内部空間に開口する。

【0015】図5から明らかなように、排気管67の下 端に設けられた排気口671に対向するエクステンショ ンケース15の外壁面には平坦な座面15, が形成され ており、この座面151に排気ガス採取管42が螺入さ れる。排気ガス採取管42は真っ直ぐなパイプ44の外 周に第1雄ねじ部451、フランジ部452及び第2雄 ねじ部453を有する筒状のねじ部材45を嵌合させて 30 一体に溶接したもので、第1雄ねじ部451がエクステ ンションケース15の雌ねじ部152 に螺入されてフラ ンジ部452がエクステンションケース15の座面15 1 に密着する。そして、上向きに延びるパイプ44の内 端は排気管67の排気口671の内部に挿入され、該排 気管67の内部に開口する。

【0016】排気ガス採取管42のパイプ44の外端は エクステンションケース15の外部に延出しており、ね じ部材45の第2雄ねじ部45。に雌ねじ部43」を螺 合させたキャップ43をねじ部材45のフランジ部45 2 に当接させることにより、パイプ44の外端が閉塞さ れて排気ガスの漏れが防止される。キャップ43にはド ライパーの先端が係合可能なマイナス溝432が形成さ れる。

【0017】而して、排気ガスの成分測定時には、ドラ イパーの先端をキャップ43のマイナス溝432 に係合 させて緩めることにより該キャップ43を排気ガス採取 管42から取り外し、露出した排気ガス採取管42のパ イプ44の外端に排気ガス成分測定器に連なるチューブ を接続する。この状態でエンジンEを運転すると、排気 50 管67の内部は排気ガスで満たされるため、この排気管 67に内部に挿入された排気ガス採取管42を介して新 鮮な排気ガスを採取することができる。

【0018】上述したように、排気ガス採取管42を船 外機〇に取り付ける際に、排気ガス採取管42を排気管 67に対して精密に位置合わせする必要がなく、該排気 ガス採取管42をエクステンションケース15の座面1 5: に外部から螺入するだけで良いため、組み付けの作 業性を大幅に向上させることができる。また、エンジン Eの振動が直接伝達される排気管67に排気ガス採取管 42が接触していないので、振動による排気ガス採取管 42の損傷を未然に防止することができるばかりか、排 気ガス採取管42と排気管67との接続部のシールが不 要となる。

【0019】図6は排気ガス採取管42の第2実施例を 示すものである。

【0020】この排気ガス採取管42は、その外周に第 1雄ねじ部42、及び第2雄ねじ部422が一体に刻設 されたスタッド管よりなり、第1雄ねじ部42』を介し てエクステンションケース15の雌ねじ部152に螺合 されるとともに、第2雄ねじ部422にキャップ43の 雌ねじ部43」が螺合される。そしてエクステンション ケース15の座面151とキャップ43との間にワッシ ャよりなるシール部材46が挟持される。

【0021】而して、この第2実施例によっても、前述 した第1実施例と同様の作用効果を得ることが可能であ

【0022】以上、本発明の実施例を詳述したが、本発 明は前記実施例に限定されるものでなく、種々の設計変 更を行うことが可能である。

[0023]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、船外機の 本体ケースに形成した座面に取り付けた排気ガス採取管 の内端を、本体ケースの内部において下向きに開口する 排気管の排気口内に下方から遊嵌させたことにより、排 気ガス採取管を本体ケースに取り付ける際に該排気ガス 採取管を排気管に対して精密に位置合わせする必要がな くなり、組み付けの作業性が向上する。しかも、排気ガ ス採取管が排気管に直接接触していないため、エンジン の振動が排気管を介して排気ガス採取管に伝達されなく なって該排気ガス採取管の耐久性が向上するだけでな く、排気ガス採取管と排気管との接続部のシールが不要 となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】船外機の全体側面図

【図2】図1の要部拡大断面図

【図3】図2の3-3線矢視図

【図4】図2の4-4線拡大断面図

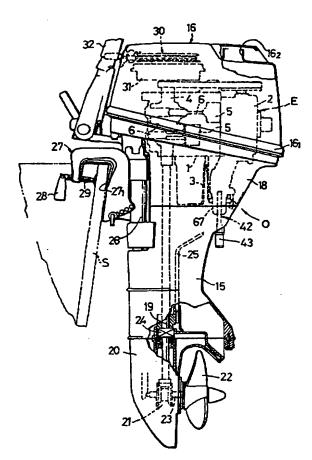
【図5】図4の5部拡大図

【図6】排気ガス採取管の第2実施例を示す、前記図5

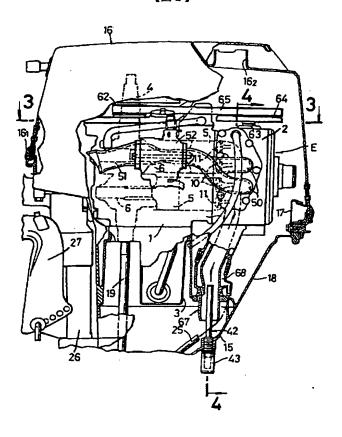
5

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		_
に対応する図		2 2	プロペラ
【符号の説明】		4 2	排気ガス採取管
E	エンジン	4 3	キャップ
1 5	エクステンションケース(本体ケース)	6 7	排気管
15 t	座面	671	排気口
2 0	ギヤケース (本体ケース)		

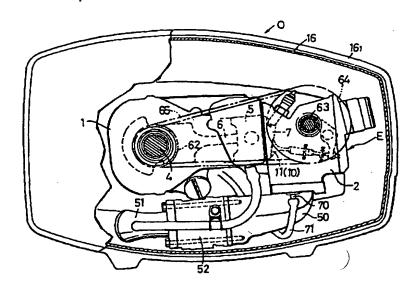
[図1]



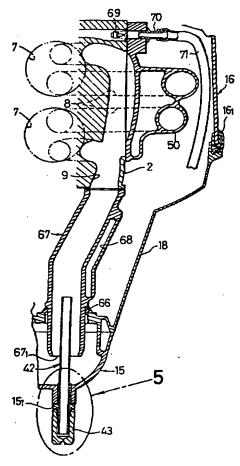
【図2】

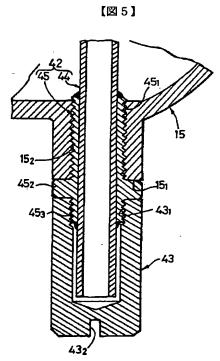


【図3】



【図4】





【図6】

